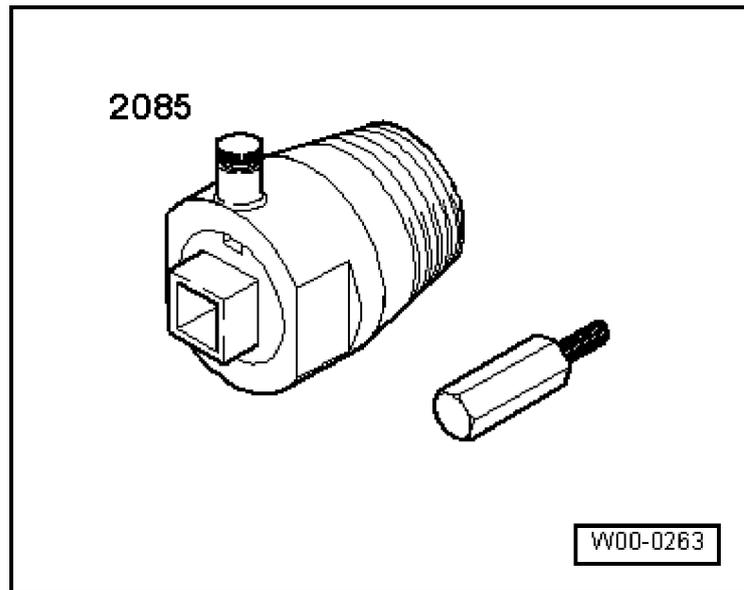


## Bague-joint du transmetteur de Hall - culasse droite : remplacement

outillage spécial, contrôleurs, appareils de mesure et auxiliaires nécessaires

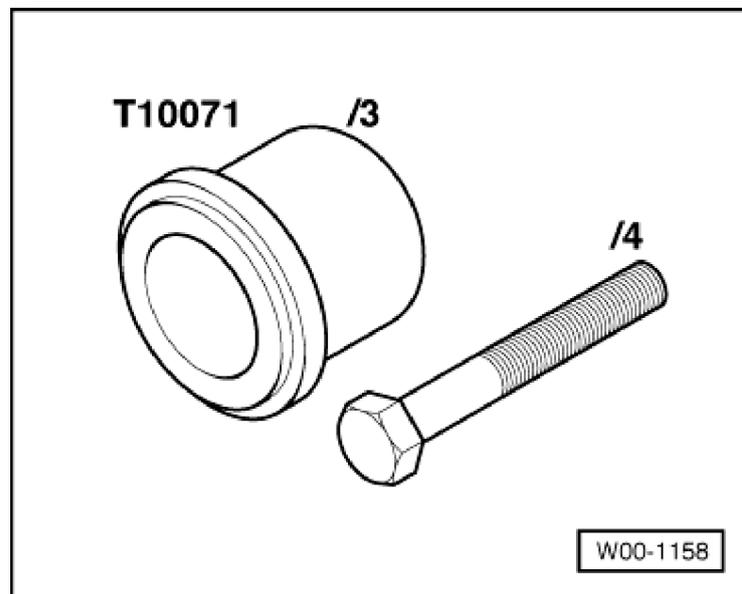
t Extracteur de bagues-joints -2085-



t Dispositif de montage -T10071-

t Vis M8x50

t Vis M8x20

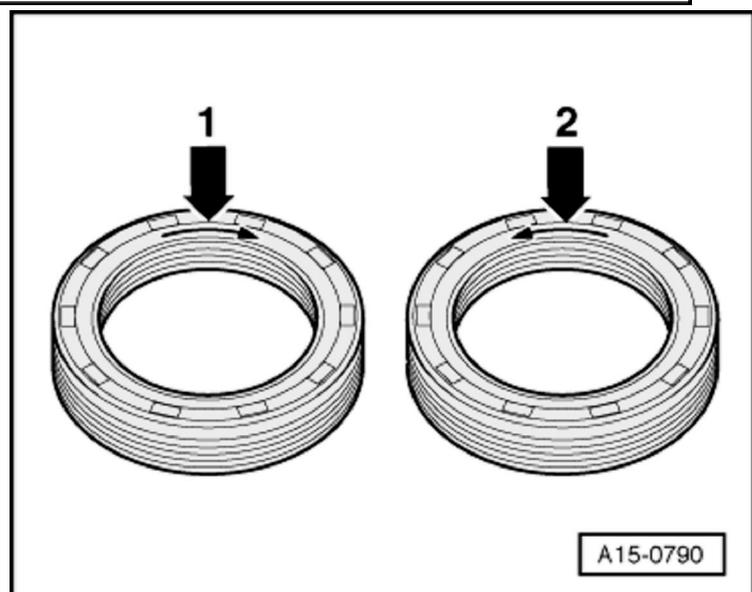


## Déroulement des travaux

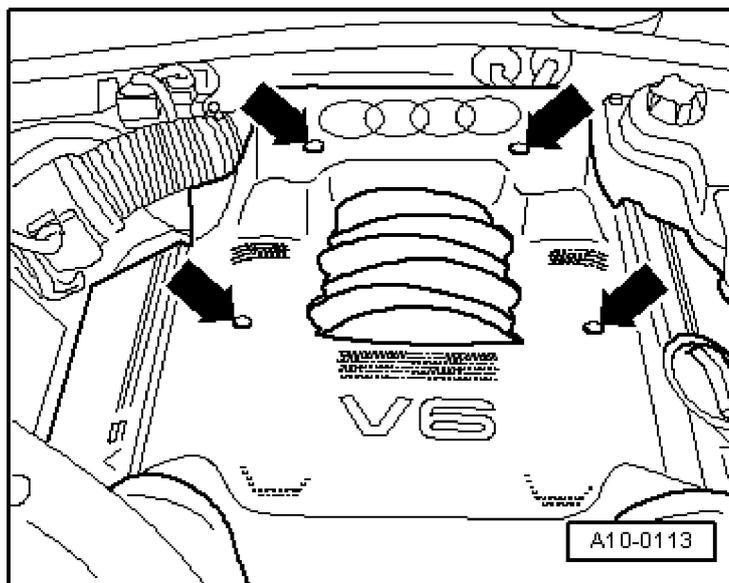
 Nota

Orienter les bagues-joints en PTFE en fonction du sens de rotation de l'arbre t (voir flèche sur la bague-joint). Un sens de rotation incorrect provoque un écoulement d'huile.

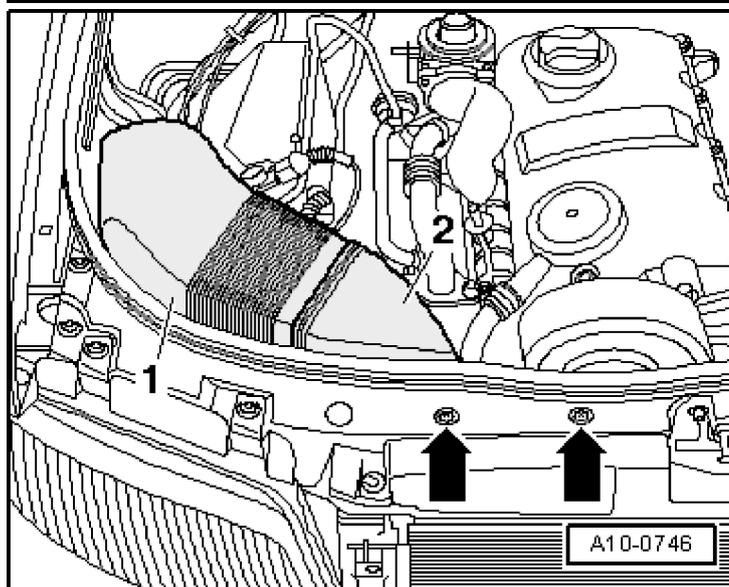
Sens de rotation des bagues-joints situées à l'avant du moteur : vers la t « droite »-flèche 1-. Sens de rotation des bagues-joints situées à l'arrière du moteur : vers la « gauche »-flèche 2-.



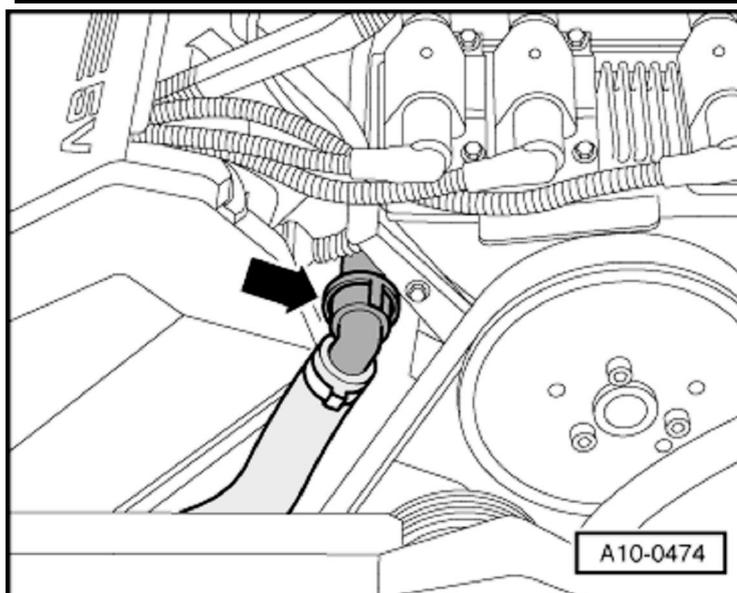
- Déposer le carénage du moteur -  
flèches-.



- Déposer les vis -flèches-.
- Déposer les éléments de guidage d'air -  
1- et -2-.

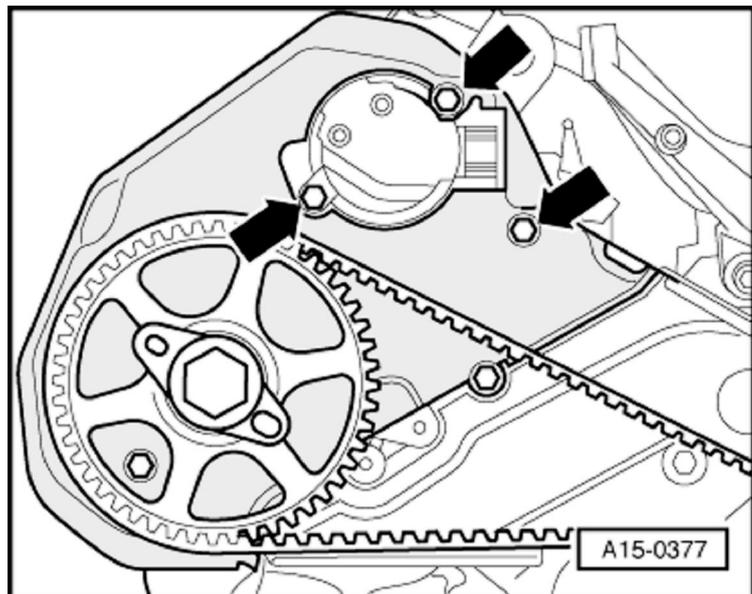


- Sur les véhicules avec système d'air  
secondaire, débrancher le flexible -  
flèche- du tuyau de raccordement d'air  
secondaire.

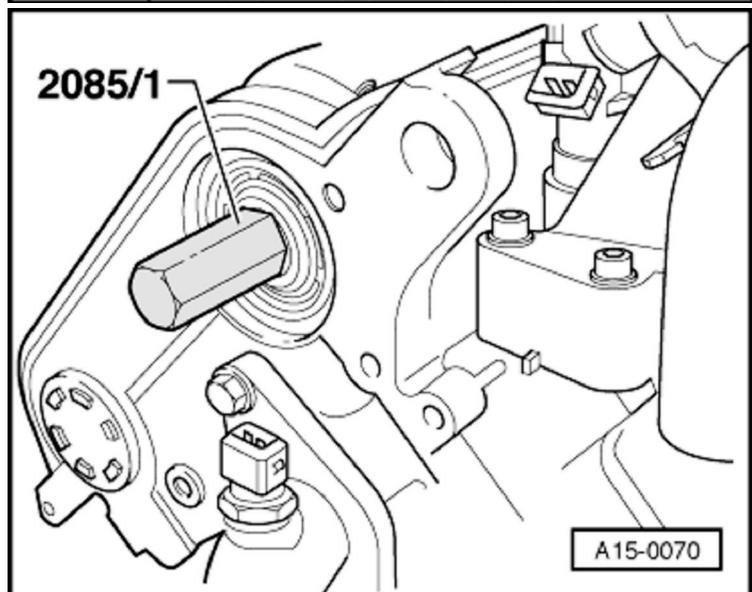


- Déposer le protecteur supérieur de  
courroie crantée.

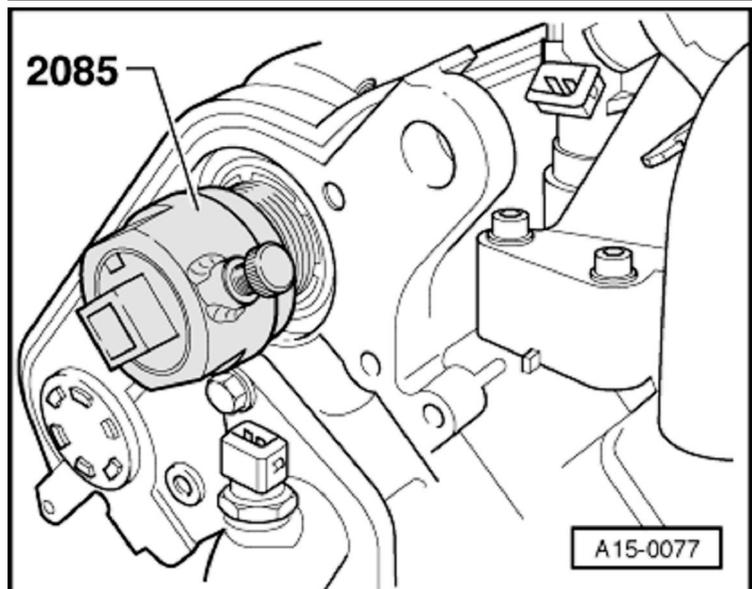
- Déclipser le protecteur central de courroie crantée.
- Débrancher le connecteur du transmetteur de Hall.
- Déposer les vis -flèches-.
- Tirer le protecteur de courroie crantée légèrement vers l'avant et retirer le transmetteur de Hall.
- Déposer l'écran du transmetteur de Hall → [repère](#) et la rondelle → [repère](#).



- Serrer la vis -2085/1- de l'extracteur de bague-joint -2085-.
- Poser la partie intérieure de l'extracteur de bague-joint -2085- de manière qu'elle se trouve au ras de la partie extérieure.
- Sortir la partie intérieure de l'extracteur de bague-joint en la dévissant de 3 tours et la bloquer avec la vis moletée.

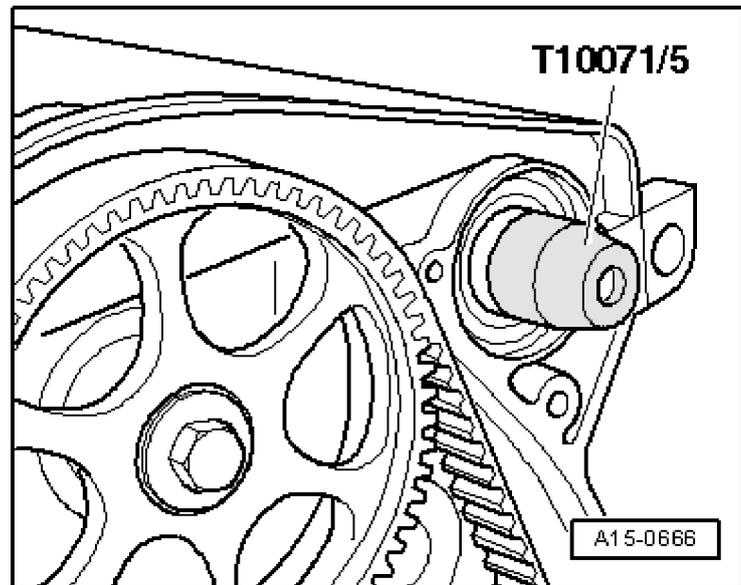


- Huiler la tête fileté de l'extracteur de bagues-joints -2085-, la mettre en place et, en exerçant une forte pression, la visser le plus loin possible dans la bague-joint.
- Desserrer la vis moletée et tourner la pièce intérieure contre l'arbre à cames, jusqu'à extraction de la bague-joint.
- Serrer l'extracteur de bagues-joints au niveau des méplats dans un étau.
- Retirer la bague-joint au moyen d'une pince.
- Desserrer la vis -2085/1- de l'extracteur de bague-joint -2085-.



- Nettoyer la surface de portée et le plan de joint.

- Mettre en place la douille de guidage - T10071/5- sur le tourillon de l'arbre à cames et la fixer avec la vis M8×50.
- Avant de poser la bague-joint, vérifier son sens de rotation.
- 1 Sens de rotation : vers la « droite » (flèche sur la bague-joint).
- Glisser la bague-joint sur le tourillon d'arbre à cames à l'aide de la douille de guidage.
- Retirer la douille de guidage.



- Emmancher la bague-joint jusqu'en butée avec la douille de pression - T10071/3- et la vis M8×60 -pos. 1-.
- Reposer l'écran du transmetteur de Hall → [repère](#) et la rondelle → [repère](#).
- Monter le transmetteur de Hall → [repère](#).
- Reposer le protecteur supérieur de courroie crantée.

