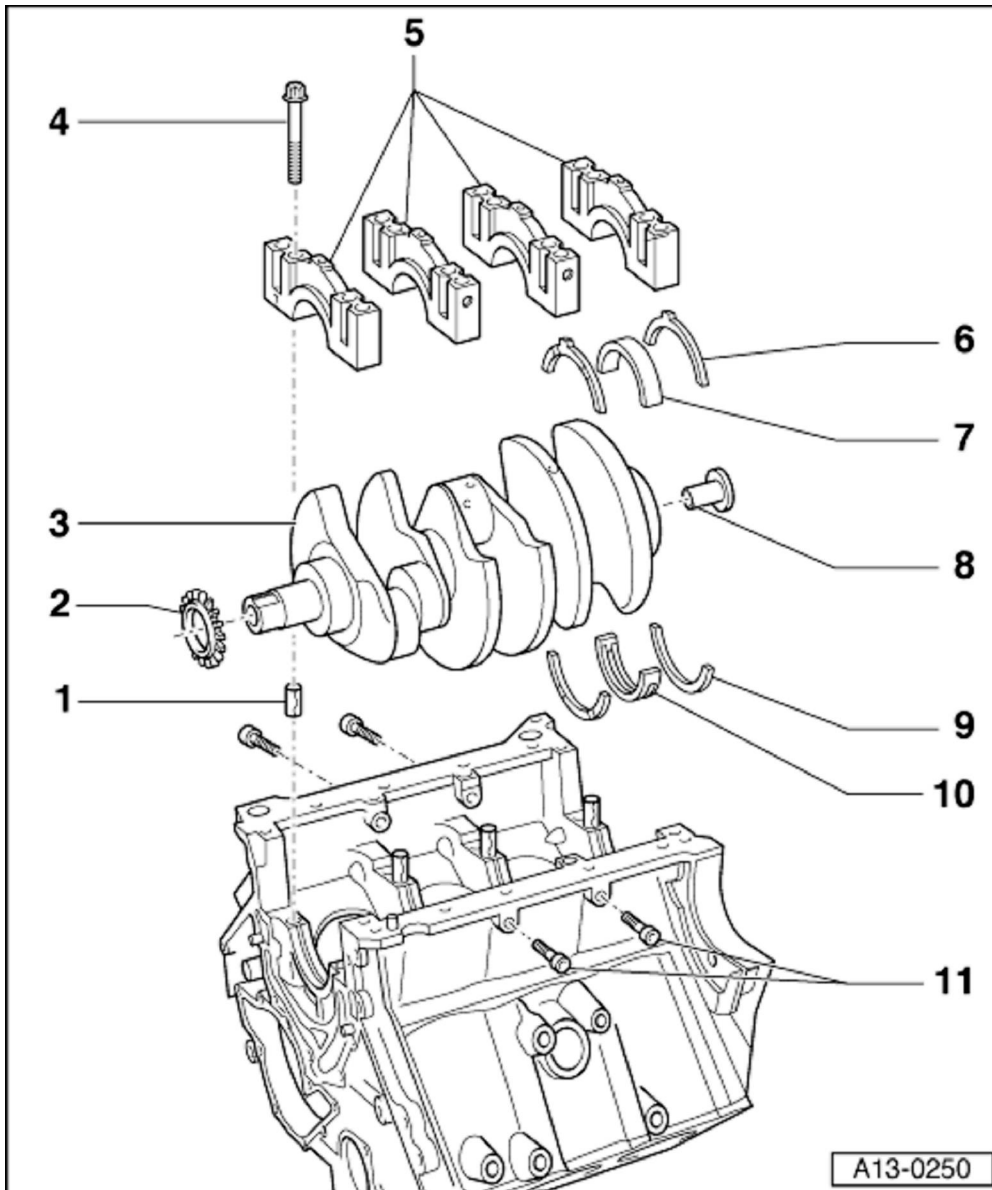


Vilebrequin - vue d'ensemble des composants



Nota

Pour l'exécution de travaux de montage, fixer le moteur sur le pied de montage à l'aide du support de moteur et de boîte de vitesses -VAS 6095- [→ chap.](#)



1 - Douille d'ajustage

q A mettre en place dans le bloc-cylindres

2 - Pignon de chaîne

q Dépose et repose [→ chap.](#)

3 - Vilebrequin

q Mesure du jeu axial [→ chap.](#)

q Mesure du jeu radial [→ chap.](#)

q Pendant la mesure du jeu radial, ne pas faire tourner le vilebrequin

q Cotes du vilebrequin [→ chap.](#)

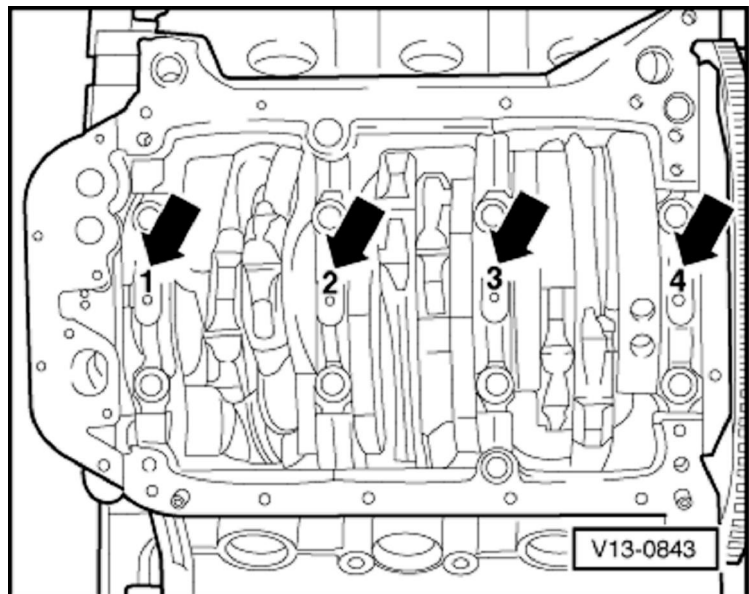
4 - Vis de chapeaux de paliers

q Remplacer

- q Ordre de serrage → [fig.](#)
- 5 - Chapeaux de paliers
 - q Tenir compte du repère → [fig.](#)
 - q Repose → [fig.](#)
- 6 - Rondelle d'appui
 - q Uniquement sur le 4^e palier de vilebrequin
 - q Les gorges de graissage sont orientées vers l'extérieur
 - q Faire attention à la fixation
 - q Mesure du jeu axial du vilebrequin → [chap.](#)
- 7 - Demi-coussinet de chapeau de palier
 - q sans gorge de graissage
 - q Ne pas intervertir les demi-coussinets rodés (les repérer)
 - q Mise en place des demi-coussinets neufs des chapeaux de paliers portant le repère de couleur correct → [fig.](#)
- 8 - Douille-palier
 - q Uniquement sur boîte de vitesses automatique 01V
 - q Emmancher → [fig.](#)
- 9 - Rondelle d'appui
 - q Uniquement sur le 4^e palier de vilebrequin
 - q Les gorges de graissage sont orientées vers l'extérieur
 - q Mesure du jeu axial du vilebrequin → [chap.](#)
- 10 - Demi-coussinet de bloc-cylindres
 - q avec gorge de graissage
 - q Ne pas intervertir les demi-coussinets rodés (les repérer)
 - q Mettre en place les demi-coussinets neufs du bloc-cylindres portant le repère de couleur correct → [fig.](#)
- 11 - Vis de chapeaux de paliers
 - q Ordre de serrage → [fig.](#)

Repérage des chapeaux de paliers de vilebrequin

- t Le palier -1- se trouve côté poulie.
- t Le palier -4- se trouve côté volant-moteur.



Appariement des demi-coussinets de vilebrequin par rapport au bloc-cylindres

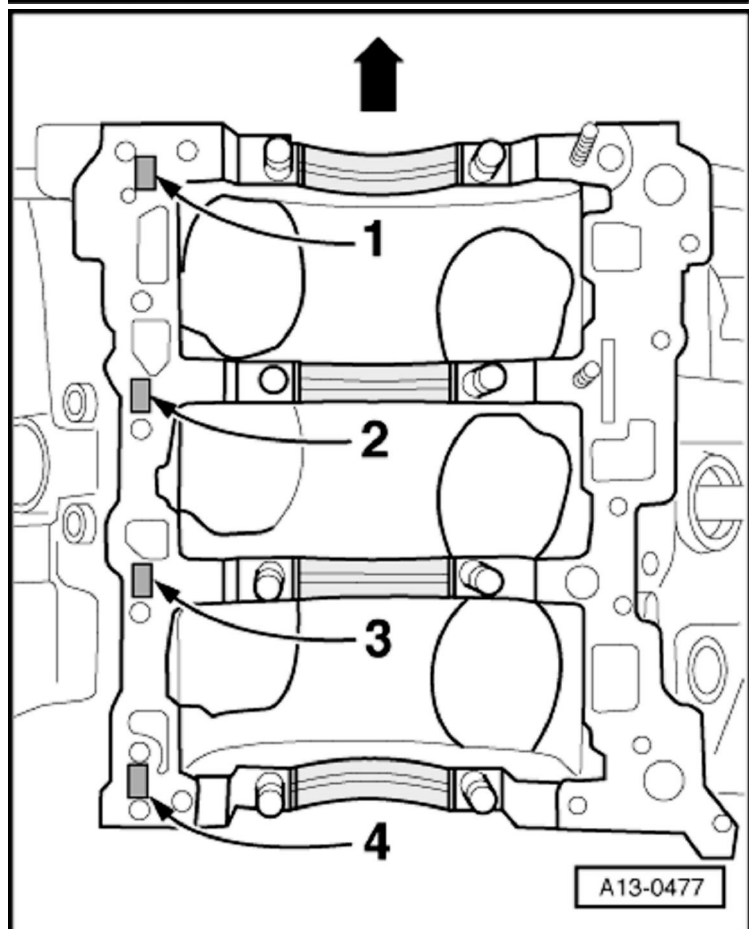


Nota

La -flèche- est orientée vers la poulie.

L'appariement du bloc-cylindres et des demi-coussinets de l'épaisseur requise est réalisé en usine. Des points de couleur servent à identifier l'épaisseur des demi-coussinets.

L'appariement des demi-coussinets par rapport au bloc-cylindres est repéré par une lettre à côté de chaque coussinet.

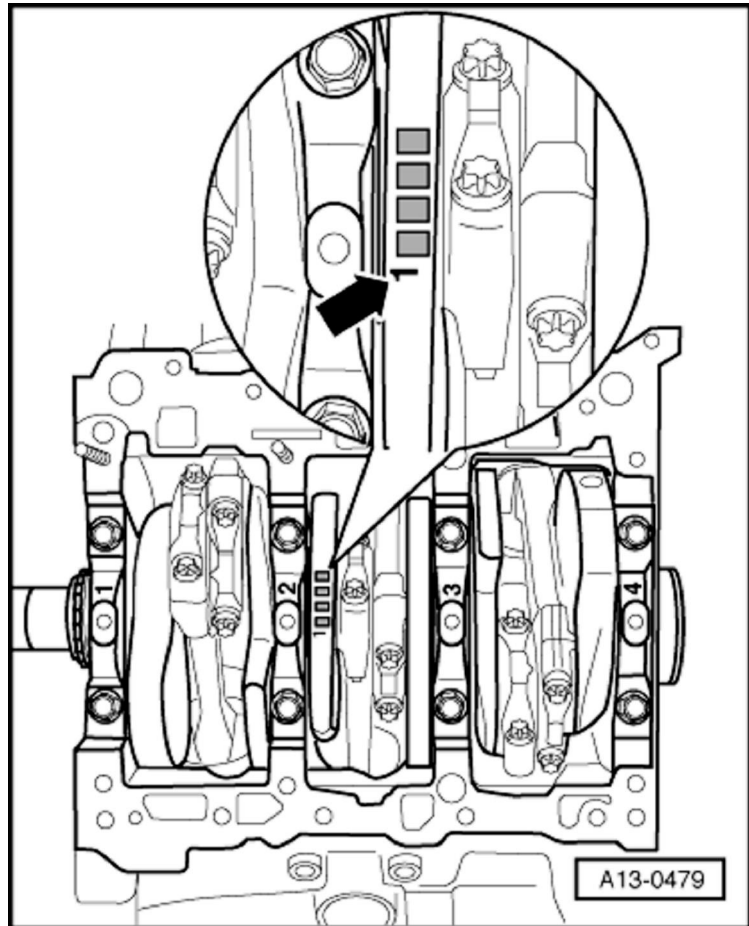


Lettre sur le bloc-cylindres	Couleur du coussinet
G=	jaune
B=	bleu
S=	noir

Appariement des demi-coussinets de vilebrequin par rapport aux chapeaux de paliers

L'appariement des chapeaux de paliers et des demi-coussinets de l'épaisseur requise est réalisé en usine. Des points de couleur servent à identifier l'épaisseur des demi-coussinets.

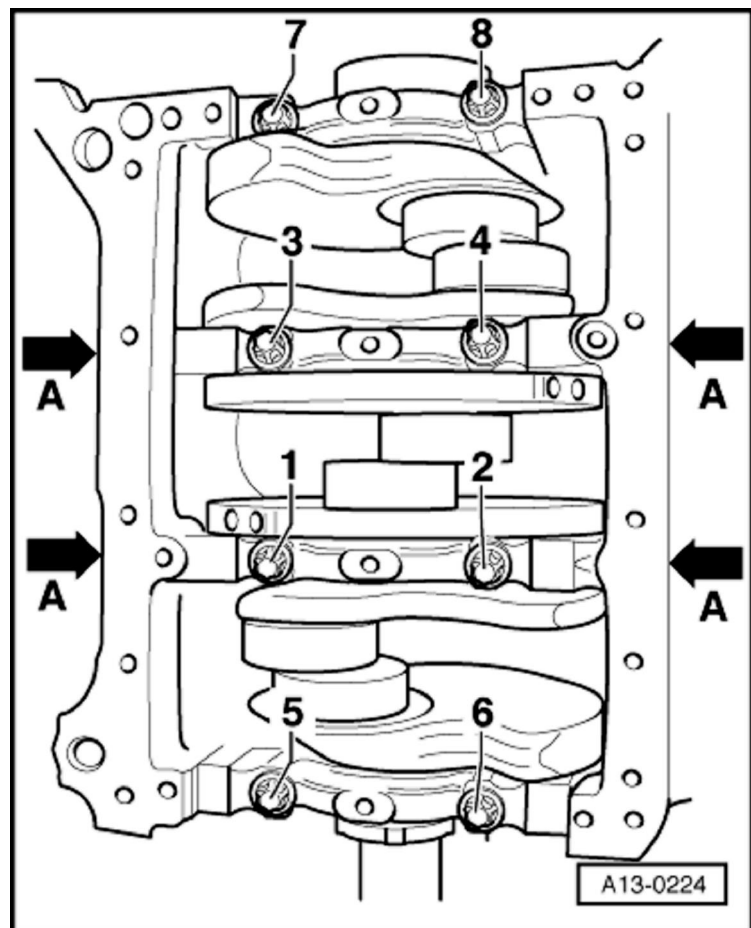
L'appariement des demi-coussinets par rapport au vilebrequin est repéré par une série de lettres sur le flanc du vilebrequin. Le chiffre « 1 » en première position -flèche- désigne le code couleur du coussinet 1.



Lettre sur le vilebrequin	Couleur du coussinet
G=	jaune
B=	bleu
S=	noir

Repose des chapeaux de paliers de vilebrequin

- Remplacer les vis -1 ... 8-.
- Mettre en place les douilles d'ajustage dans le bloc-cylindres.
- Serrer les vis des chapeaux de paliers dans l'ordre suivant :
 1. Serrer les vis -A- à la main.
 2. Serrer les vis -1 ... 8- à 60 Nm en utilisant une clé dynamométrique.
 - Serrer les vis -1 ... 8- d' $1\frac{1}{4}$ de tour
 3. supplémentaire (90°) avec une clé rigide.
 4. Serrer les vis -A- à 25 Nm avec une clé dynamométrique.



Bague-palier de convertisseur de couple



Nota

Les moteurs semi-complets, les moteurs échange-standard et les moteurs neufs, ainsi que les vilebrequins échange-standard, sont livrés sans bague-palier - flèche-. Pour cette raison, avant de reposer le disque d'entraînement sur les véhicules à boîte de vitesses automatique 01V, il faut emmancher la bague-palier. Sur les véhicules à boîte de vitesses mécanique, il ne faut pas poser de bague-palier.

