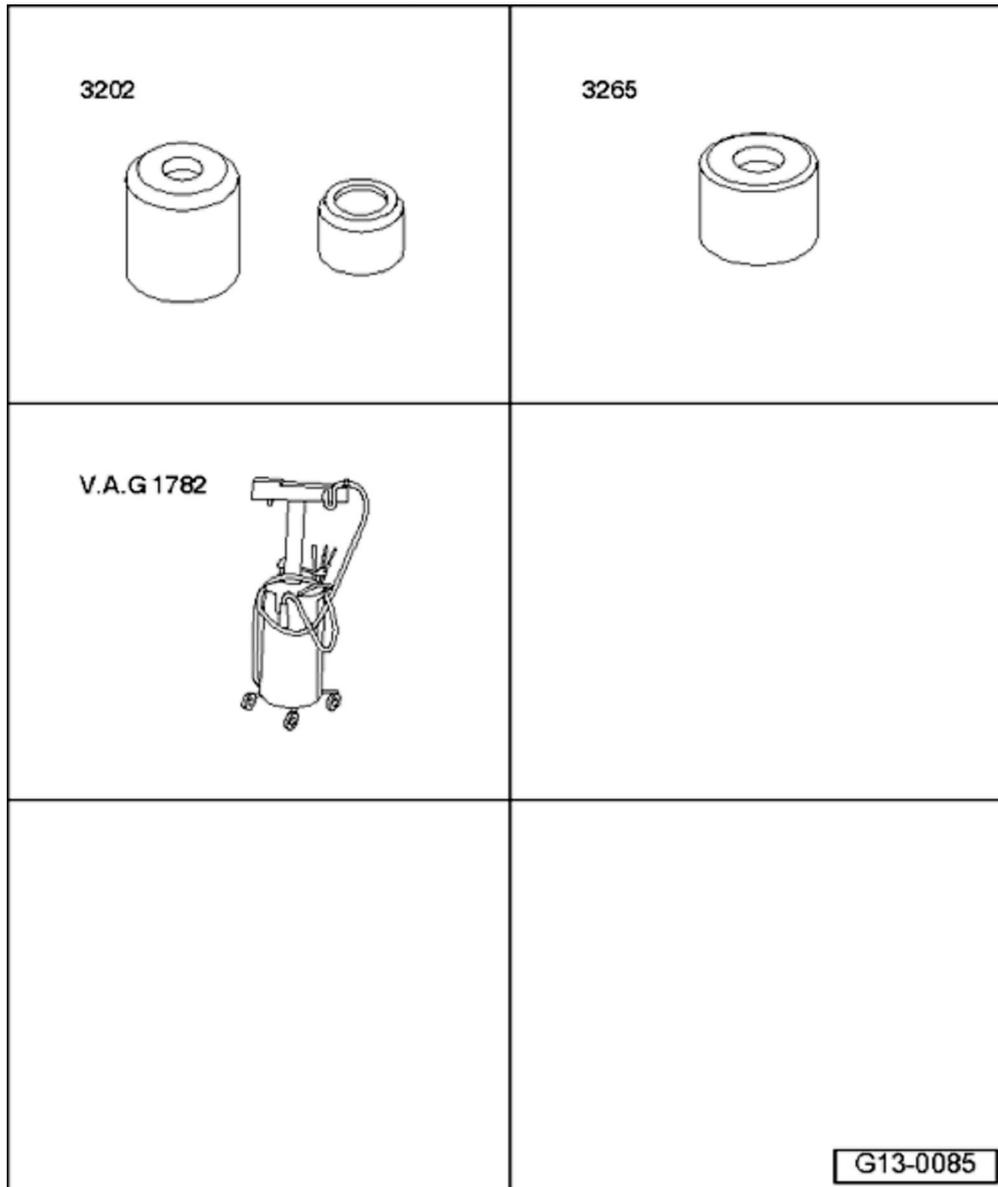


Flasque d'étanchéité avant : dépose et repose



outillage spécial, contrôleurs, appareils de mesure et auxiliaires nécessaires

t Douille de montage -3202/1- issue des douilles de montage -3202-

t Douille de montage -3265-

t Appareil de récupération et d'aspiration d'huile usagée -V.A.G 1782-

t Perceuse à main avec embout brosse en plastique

t Lunettes de protection

t Produit d'étanchéité → [Catalogue des pièces de rechange](#)

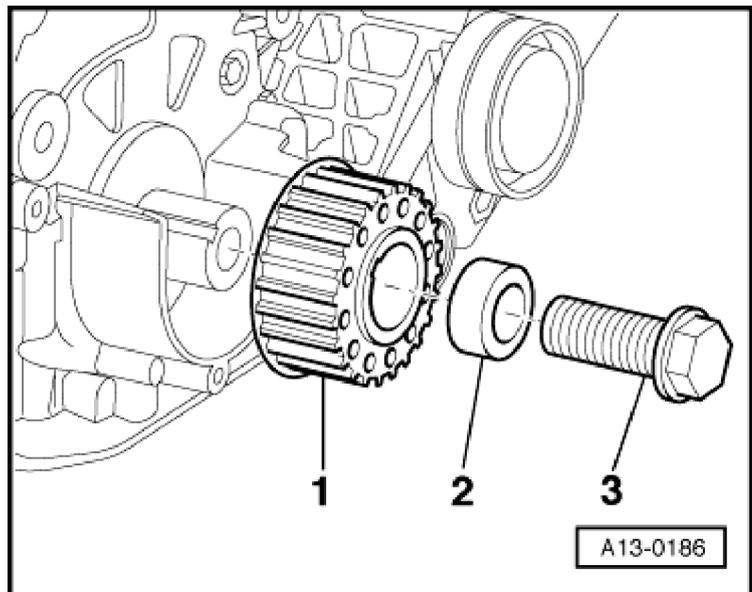
Dépose

1 Moteur posé.

– Déposer la courroie crantée → [chap.](#).

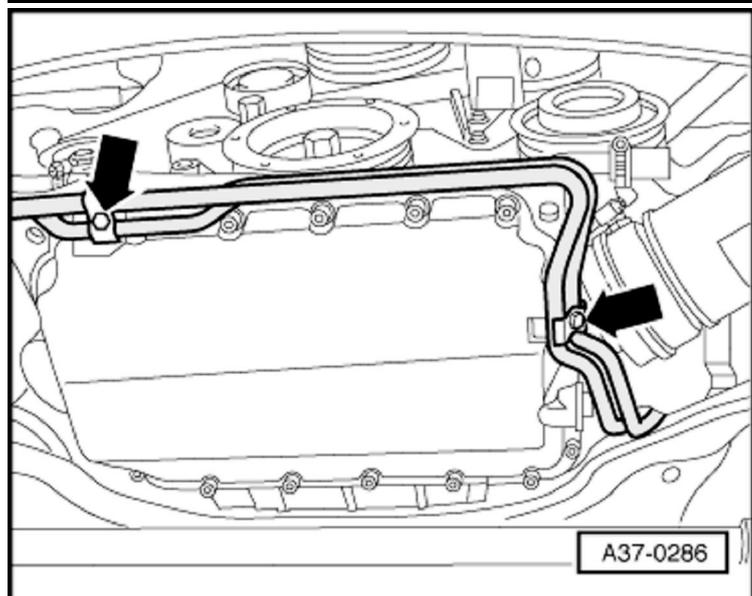
– Déposer la vis centrale -3- du pignon

- de courroie crantée de vilebrequin -1-.
- Retirer la rondelle entretoise -2- et le pignon de courroie crantée.
- Placer l'appareil de récupération et d'aspiration d'huile usagée -V.A.G 1782- sous le moteur.
- Vidanger l'huile-moteur.



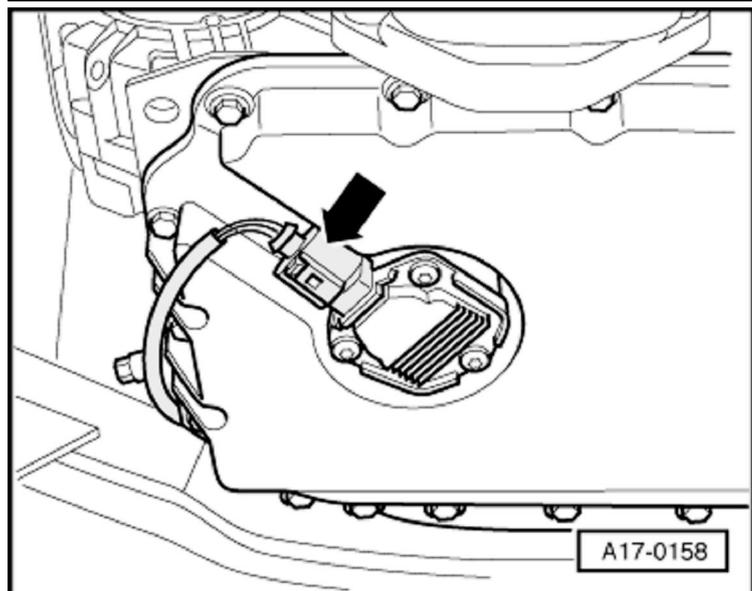
Véhicules avec boîte de vitesses multitronic 01J ou boîte de vitesses automatique 01V :

- Dévisser les supports des conduites d'ATF -flèches-.

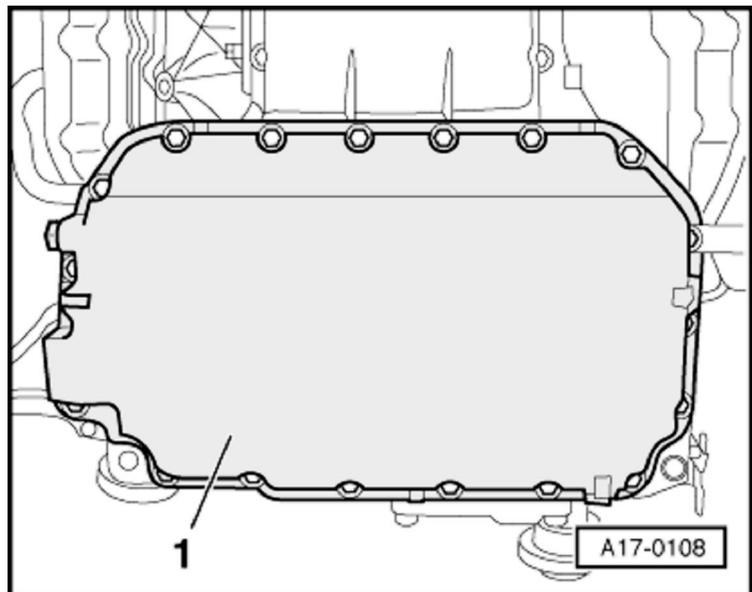


Toutes versions :

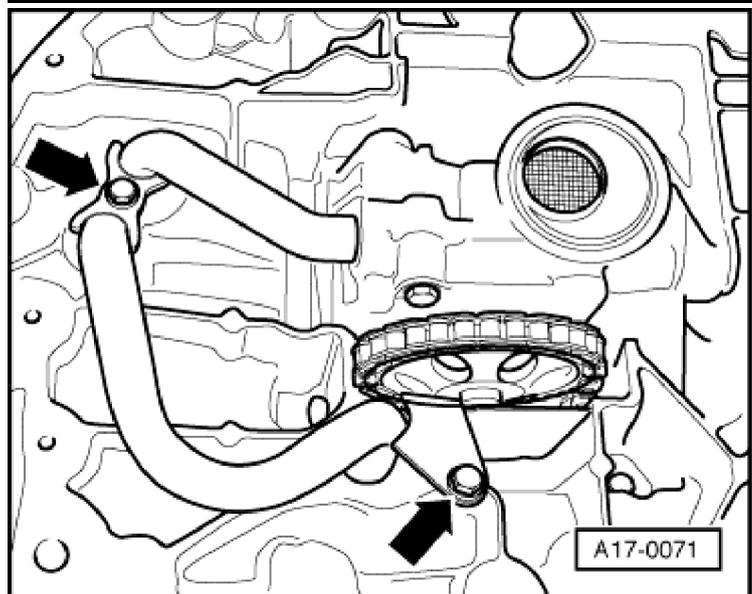
- Le cas échéant, débrancher le connecteur -flèche- du transmetteur de niveau et de température d'huile -G266- et dégager le câble électrique.



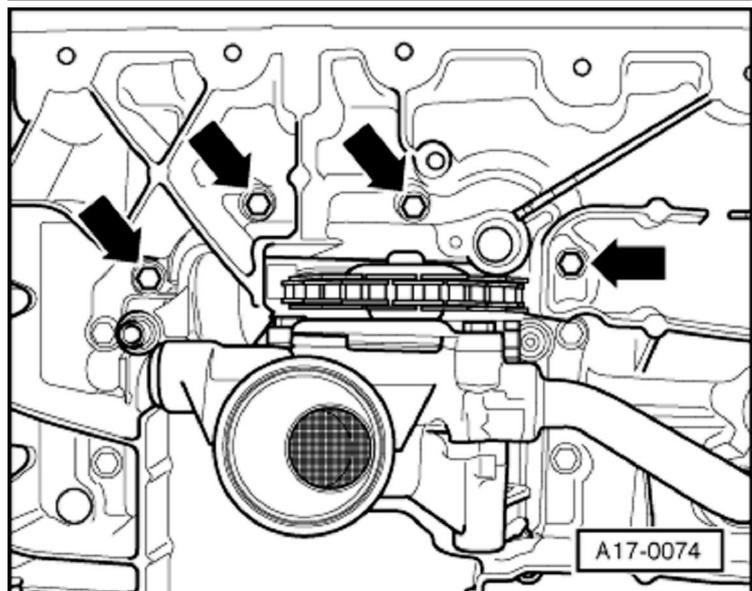
- Dévisser le corps inférieur du carter d'huile -1-.



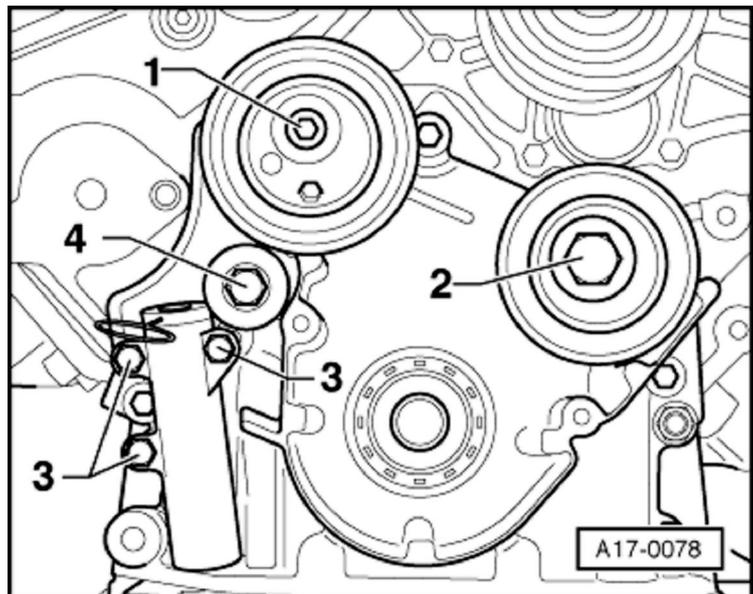
- Dévisser les supports des tuyaux d'arrivée d'huile -flèches- et retirer le tuyau avant (plus long).



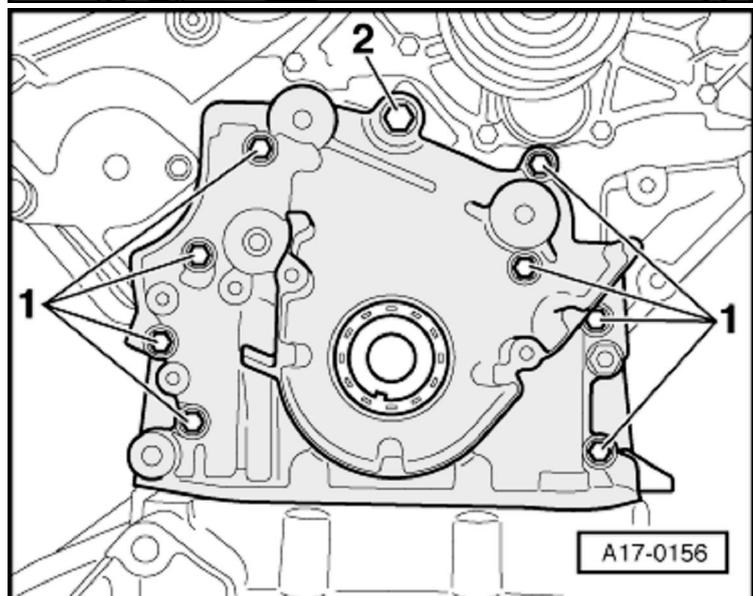
- Déposer les 4 vis -flèches- du corps supérieur du carter d'huile.



– Dévisser le galet-inverseur -2-, le galet-tendeur -1-, le levier-tendeur -4- et l'élément de tension -3-.



- Déposer les vis -1- et -2- et retirer le flasque d'étanchéité support avant.
- Chasser la bague-joint lorsque le flasque est déposé.



Repose

Pour la repose, procéder dans l'ordre inverse de la dépose en tenant compte de ce qui suit :

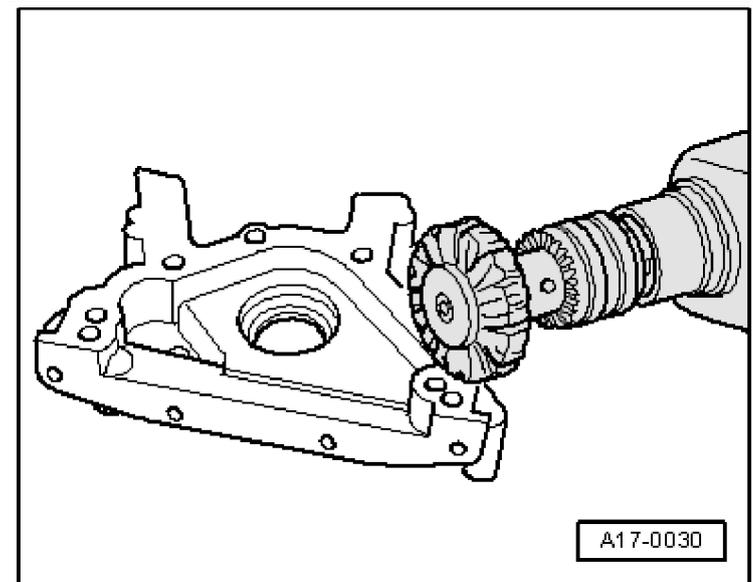
- Eliminer les résidus de produit d'étanchéité adhérant au flasque d'étanchéité et aux corps inférieur et supérieur du carter d'huile, par exemple à l'aide d'une brosse rotative en plastique.



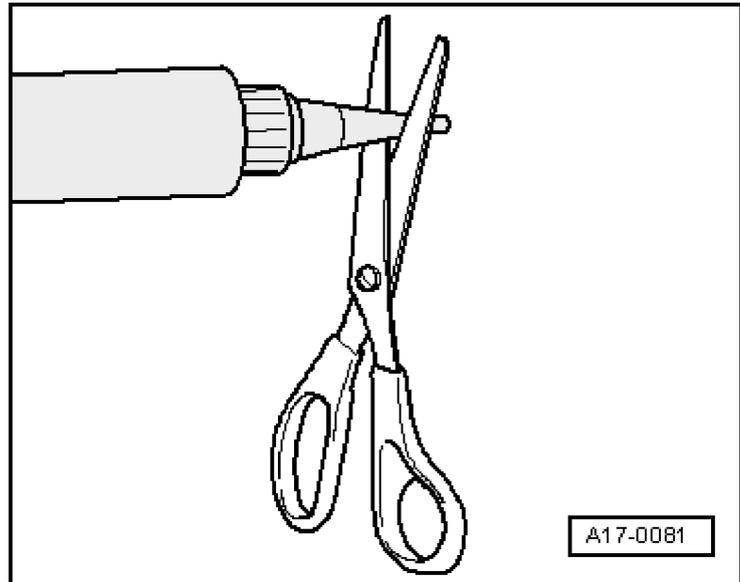
ATTENTION !

Porter des lunettes de protection.

- Nettoyer les plans de joints. Ils doivent être exempts d'huile et de graisse.



- Couper l'applicateur du tube au niveau du repère avant (\emptyset de l'applicateur : env. 3 mm).



- Mettre en place le joint sur les goujons d'ajustage au niveau des plans de joint -A-.

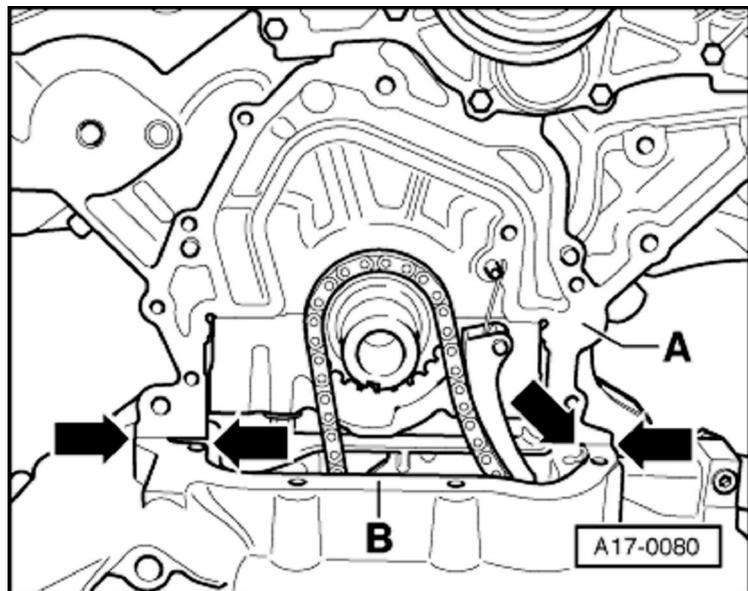
i Nota

Il ne faut pas appliquer de produit d'étanchéité sur le plan de joint -A- du bloc-cylindres.

- Après la mise en place du joint, appliquer un petit cordon de produit d'étanchéité sur les arêtes entre les flèches -gauches- et -droites-.

i Nota

Poser le flasque d'étanchéité dans les 5 minutes qui suivent l'application du produit d'étanchéité.



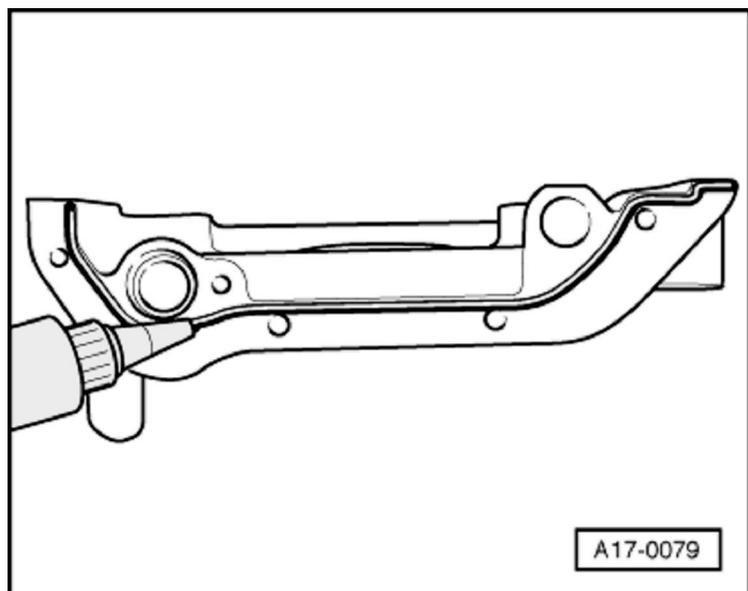
- Appliquer le cordon de produit d'étanchéité sur le plan de joint propre du flasque d'étanchéité, comme représenté sur la figure.

1 Epaisseur du cordon de produit d'étanchéité : 2 ... 3 mm

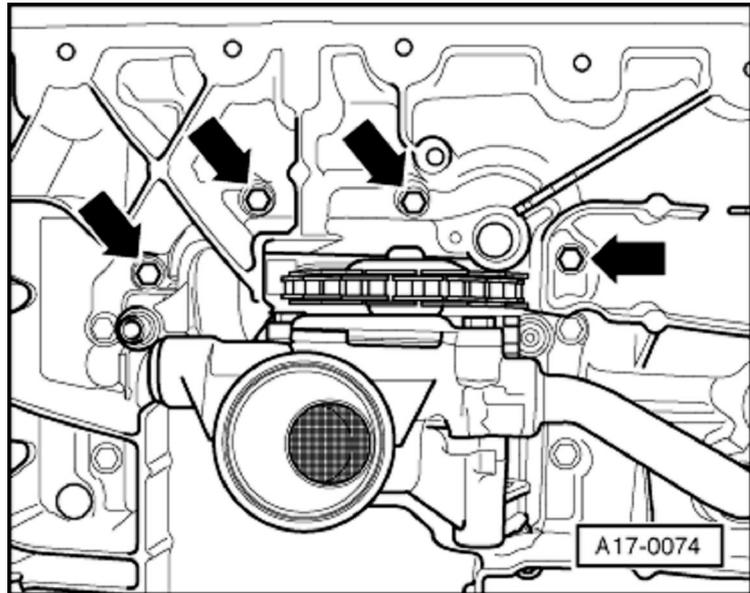
i Nota

L'épaisseur du cordon de produit d'étanchéité ne doit pas dépasser 3 mm, sinon le produit d'étanchéité pourrait pénétrer dans le carter d'huile et obturer le tamis situé dans la conduite d'aspiration d'huile.

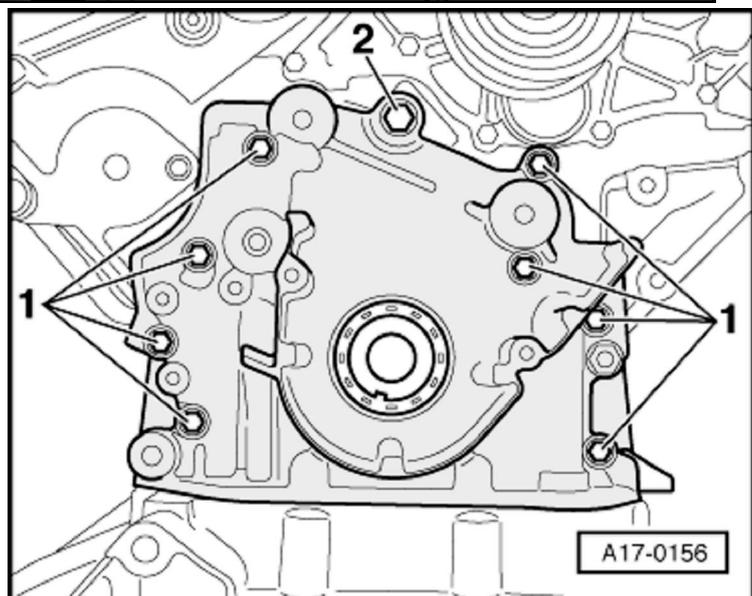
Pour mettre en place le flasque d'étanchéité lorsque la bague-joint est montée, placer la douille de montage -3202/1- sur le bout d'arbre de vilebrequin.



- Serrer les 4 vis -flèches- à la main.

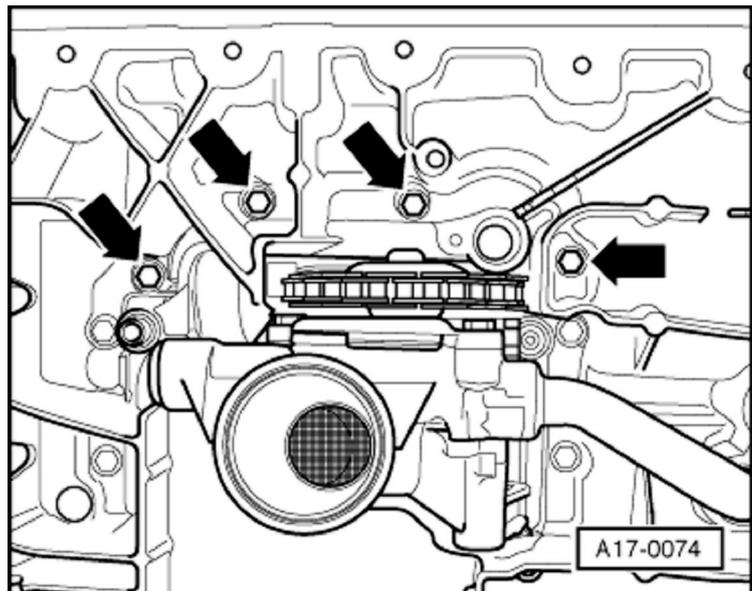


- Mettre la vis -2- en place avec du produit de scellement ; Produit de scellement → [Catalogue des pièces de rechange](#).
- Serrer les vis -1- à 10 Nm et la vis -2- à 30 Nm.



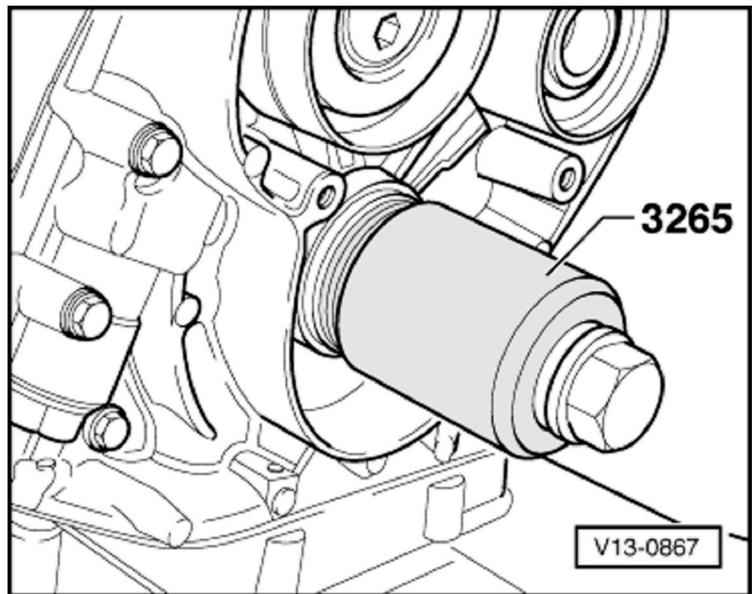
- Serrer les 4 vis -flèches- au couple final.
- 1 M6 - 10 Nm.
1 M7 - 16 Nm.

 Nota



Ne pas huiler la lèvre d'étanchéité ni le bord extérieur de la bague-joint avant l'emmanchement.

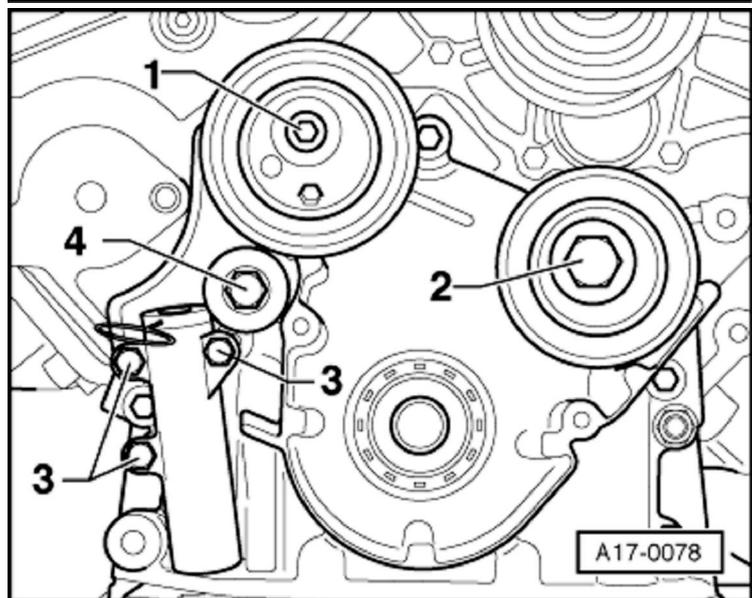
- Emmancher la bague-joint à l'aide de la douille de montage -3202/1-.
- Emmancher la bague-joint à ras à l'aide de la douille de montage -3265- et de la vis centrale.



- Reposer les composants dans l'ordre indiqué :

1. Élément de tension de la courroie crantée -pos. 3-.
2. Levier-tendeur -pos. 4-.
3. Galet-tendeur de courroie crantée -pos. 1-.
4. Galet-inverseur -pos. 2-.

- Tenir compte des rondelles d'écartement sous le galet-tendeur et le levier-tendeur.



Reposer le pignon de courroie crantée de vilebrequin -1- avec la rondelle entretoise -2- et une vis centrale neuve -3-.



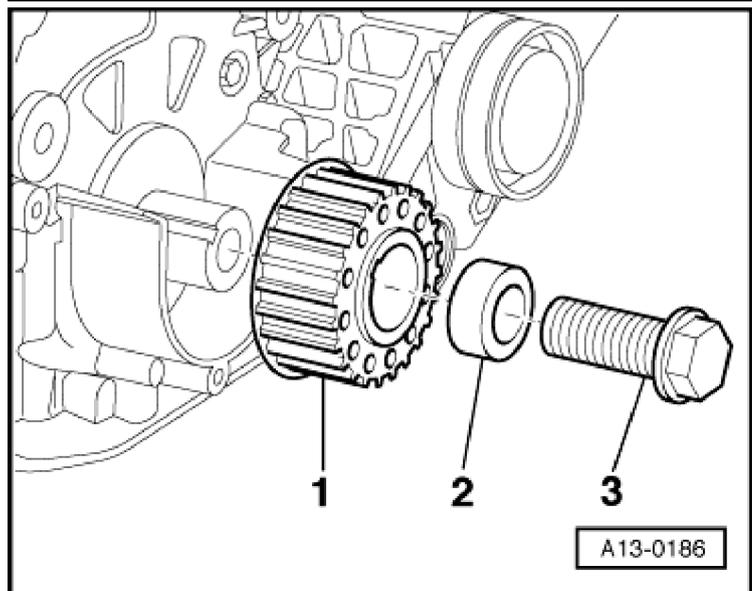
Nota

La surface de portée entre le pignon de t courroie crantée et le vilebrequin doit être exempte d'huile.

t Ne pas huiler la vis du pignon de courroie crantée de vilebrequin.

- Reposer la courroie crantée (calage de la distribution) → [ancrer](#).

Couples de serrage



Composant		Nm
Flasque d'étanchéité avant sur bloc-cylindres	M6	10
	M8	30

Flasque d'étanchéité avant sur corps supérieur du carter d'huile	M6	10
	M7	16
Pignon de courroie crantée sur vilebrequin		200 + 180° ¹⁾²⁾
Élément tendeur sur flasque d'étanchéité avant		10
Levier-tendeur sur flasque d'étanchéité avant		22
Galet-tendeur sur flasque d'étanchéité avant		22
Galet-inverseur sur flasque d'étanchéité avant	43	
<p>1 ¹⁾ Remplacer la vis.</p> <p>1 ²⁾ 180° correspondent à un demi-tour.</p>		